



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Produktinformation

Deltron D800

Klarlack

PRODUKTER

Deltron klarlack	D800
Deltron MS hårdare	D803, D841, D861
Deltron Standard Solid- hårdare	D802
Deltron förtunning	D808, D807, D812, D869
Deltron DG fade out förtunning	D868

För matt, satin- och strukturytor eller lackering av flexibla underlag:

Deltron matt basfärg	D759	för att skapa ett matt eller satinliknande utseende
Deltron mjukningsmedel	D814	för att mjukgöra finishen på flexibla underlag
Deltron matt mjukningsmedel	D819	för att skapa ett matt eller satinliknande utseende hos ett flexibelt underlag
Deltron strukturtillsats	D843	för att skapa en fin strukturerad "mockaeffekt"
Deltron strukturtillsats, grov	D844	för att skapa en grövre, mer uttalad strukturyta

PRODUKTBESKRIVNING

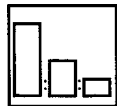
Deltron D800 är en högkvalitativ, uretanakrylbaserad 2K-klarlack avsedd för reparation och hellackering av privata och kommersiella fordon, som en del av ett reparationssystem bestående av basfärg/klarlack.

Då Deltron D800 ingår i ett rekommenderat PPG-reparationssystem uppfyller eller överskrider den biltillverkarnas garantikrav. Deltron GRS-systemet har många OEM-godkännanden.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG

Deltron D800 klarlack skall appliceras på ren och dammfri Deltron GRS basfärg (eventuellt damm på basfärgsytan skall avlägsnas med klibbtrasa).

APPLICERINGSGUIDE



Blandningsförhållande:

Standardsystem

MS-system

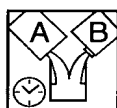
D800	2 vol	D800	3 vol
D802	1 vol	MS härdare*	1 vol
Förtunning**	*1 vol	Förtunning**	1 vol

* Använd 0,5 vol förtunning vid större skiktjocklek.

** Välj MS härdare och förtunning efter appliceringstemperatur:

<i>Temperatur</i>	<i>MS härdare</i>	<i>Förtunning</i>
Upp till 18°C	D803 snabb	D808
18 °C–25°C	D841 medium	D807
Över 25°C	D861 långsam	D812

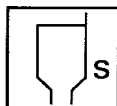
Vid högre temperaturer och relativ luftfuktighet (>35°C / >70 %) rekommenderas D869 förtunning, extra långsam.



Användningstid vid 20°C:

6-8 timmar

6 timmar



Sprutviskositet vid 20°C:

15 sek. DIN4

17-18 sek. DIN4

APPLICERING, AVLÜFTNING OCH TORKNING



Sprutinställning:

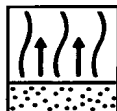
1,4-1,8 mm

1,4-1,8 mm

Antal skikt:

1 tunt, 1 medium, 1 helt

1 normalt, 1 helt



Avluftning vid 20°C:

- Mellan skikt
- Före ugnstorkning

10 minuter
15 minuter

10 minuter
10-15 minuter



*Torktider:**

- Dammfri vid 20°C
- Hanteringstorr vid 20°C
- Genomtorr vid 20°C
- Genomtorr vid 60°C**
- IR-mellanvåg***

20 minuter
4 timmar
20 timmar
30 minuter
10-15 minuter

30 minuter
4 timmar
20 timmar
30 minuter
10-15 minuter

* Torktiden kan reduceras ytterligare med Deltrons accelererade system. Ersätt D802 med D863 acc. härdare. Då reduceras torktiden för dammfri yta till 10 minuter. Ugnstorkning vid 60°C tar 20 minuter. Användningstiden är 3-4 timmar. Om man tillsätter 10 g eller 10 ml D818 accelerator per liter sprutfärdig lack reduceras torktiden för dammfri yta till 15 min. (med D802) eller 5 min. (med D803). Om man använder både D863 och D818 reduceras torktiden för dammfri yta till 5 min. och för genomtorr yta vid 60°C till 15 min. Användningstiden är 3-4 timmar.

** Ugnstorkningstider gäller angiven metalltemperatur. Det skall finnas tid avsatt i ugnstorkningsprogrammet för uppvärmning av metallen till rekommenderad temperatur.

APPLICERING, AVLÜFTNING OCH TORKNING

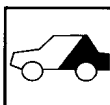
	Standardsystem	MS-system
Total torrsiktigtjocklek:		
- Min.	Min. 45 µm	Min. 50 µm
- Max.	Max. 55 µm	Max. 60 µm
Teoretisk täckförmåga:	Med 100 % överföringseffektivitet och angiven filmtjocklek i torrt tillstånd: 5-6 m²/l	6-7 m²/l

REPARATION OCH OMLACKERING



Slipning:

Viktigt före omlackering för att säkra god vidhäftning
P800 (våtslipning)
P400 (torrslipning)



Över-/omlackeringstid:

- Ugnstorkning vid 60°C eller IR
- Lufttorkning vid 20°C

Efter avkylning
Min. 8 timmar

Överlackeras/repareras med:

PPG 2K-primer
Deltron GRS topplacker
Envirobase

MATT, SATIN OCH STRUKTURYTA LACKERING AV FLEXIBLA UNDERLAG

För att uppnå en matt, halvmatt (satin) eller strukturyta med Deltron 800 klarlack skall blandningen tillsättas matt-, mjuknings- eller strukturtillsatser. Tillsatser skall även blandas i när D800 appliceras på flexibelt underlag (t.ex. plast). De tillsatser som skall användas, samt vilka mängder och blandningsförhållanden som gäller, finns angivet i nedanstående tabeller.

Obs! **HÅRDA** underlag är bl.a. alla metaller, glasfiber och glasfiberförstärkt plast.
FLEXIBLA underlag är alla plasttyper med undantag för glasfiberförstärkt plast.

Underlag	Utseende	D800	D759	D843	D844	D814	D819	MS hårdare	Deltron förtunning
OELASTISK	Glans	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	1 vol
	Satin	3 vol	1,5 vol	-	-	-	-	1,5 vol	1 vol
	Matt	3 vol	3 vol	-	-	-	-	1,5 vol	2 vol
	Matt struktur	3 vol	-	3 vol	-	-	-	1,5 vol	2 vol
	Grov struktur	3 vol	-	-	1,5 vol	-	-	1,5 vol	1 vol
FLEXIBEL	Glans	3 vol	-	-	-	1 vol	-	2 vol	-
	Satin	4 vol	2 vol	-	-	-	2 vol	3,5 vol	0,5 vol
	Matt	4 vol	4 vol	-	-	-	2 vol	3,5 vol	1,5 vol
	Matt struktur	4 vol	-	4 vol	-	-	2 vol	3,5 vol	1,5 vol
	Grov struktur	4 vol	-	-	2 vol	-	2 vol	3,5 vol	0,5 vol

PUNKTREPARATIONER

- Applicera Deltron D800 klarlack, se avsnittet APPLICERING, AVLÜFTNING OCH TORKNING ovan.
- Låt ytan avlufta i 10 minuter/20 °C efter andra skiktet.
- En lämplig mängd aktiverad och förtunnad D800 skall reduceras med fade out förtunning D868. Blandningsförhållande: 1:3 (1 del aktiverad och förtunnad klarlack till 3 delar D868).
- Applicera 1:3-blandningen på hela reparationsområdet med ett lägre spruttryck för att minska sprutdimma. Spruta utifrån och in över reparationsområdet och täck även det första skiktets kanter.
- Efter ugn- eller IR-torkning skall reparationskanterna poleras.



POLERING

*Ugnstorkning vid låg
temperatur eller IR-
torkning:*

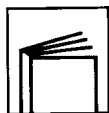
Min. 1 timma efter avkylning

Lufttorkning vid 20°C:

Min. 20 timmar efter applicering

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Efter användning skall all utrustning tvättas noggrant med rengöringsmedel eller förtunning.



HÄLSA OCH SÄKERHET

Information om hälsa, säkerhet och miljö finns i respektive säkerhetsdatablad samt på produktetiketterna.

Använd rekommenderad skyddsutrustning.

**Denna produkt är endast avsedd för
professionell användning.**

Informationen i detta datablad är endast vägledande. Den som använder produkten utan att först inhämta närmare information om dess lämplighet i det aktuella fallet handlar på egen risk, och vi kan inte påta oss något ansvar för det färdiga resultatet eller eventuella förluster eller skador (bortsett från dödsfall eller personskador orsakade av vår försumlighet) i dessa fall. Informationen i detta datablad kan ändras p.g.a. nya erfarenheter och vår kontinuerliga produktutveckling.

De angivna torktiderna är genomsnittstider vid 20 °C. Skikttjocklek, fuktighet och verkstadstemperatur kan påverka torktiden.



**PPG Industries Scandinavia
Midtager 29
DK-2605 Brøndby
Danmark**

**Telefon: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88**